

Multifunktionale Kammeranlage **ZKLT-120-2LB**

Zur Reinigung und
Trocknung von Ladungs-
trägern unterschiedlicher
Größen



Die Zippel KLT-Kammeranlage ist zur **Reinigung von Kleinladungsträgern** konzipiert. Mit dem Reinigungsverfahren der **Spritzreinigung** erzielt sie eine optimale Reinigungsleistung.

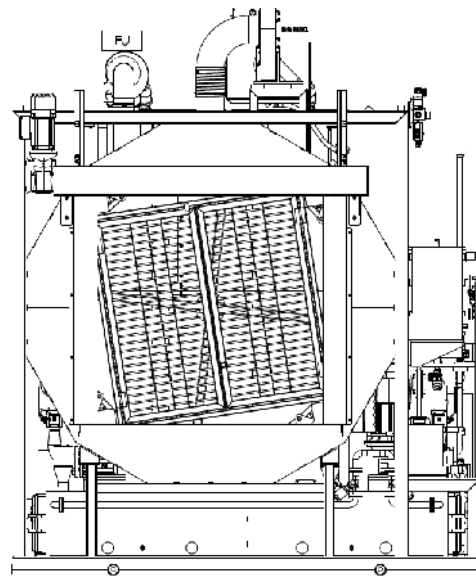
Die KLT-Kammeranlage überzeugt durch ihre Vielseitigkeit, da sie eine Vielzahl von Teilen reinigen kann. Die Anlage besteht aus einer Reinigungskammer mit **Rotationseinheit und automatischer Hubtür**. Der Warenträger ist 1300 x 1300 x 1300 mm groß und die **maximale Beladung** beträgt **1000 kg**. Die Beschickung der Anlage erfolgt manuell über einen Verfahrwagen oder durch die Integrierung in ein automatisiertes System.

Ein Vorteil der Anlage ist die **Drehachse**, mit der die Waschteile um 360 Grad rotiert werden können. Selbst kleinste Zwischenräume und schwer zugängliche Stellen wie Bohrungen werden problemlos erreicht. Um ein perfektes Reinigungsergebnis zu erzielen, können **zwei Waschgänge sowie anschließendes Reinigen und Spülen** eingestellt werden.

Im Anschluss an den Reinigungsprozess werden die zu reinigenden Teile **mit einem Mittel-druckventilator und nachgeschaltetem Lufterhitzer getrocknet**. Aus dem Waschvorgang herausgefiltertes Öl wird im Anschluss aus beiden Tanks abgescummt und im **Ölseparator** getrennt. Eine **Leckwarnsonde** schützt Kammer und Bodenwanne vor dem Überlaufen.

IHRE VORTEILE

- + für Ladungsträger aus verschiedensten Materialien & Abmessungen durch Multi-Funktionsträgersystem
- + Sehr hohe Reinigungsleistung
- + individuell programmierbare Reinigungsparameter (Temperatur, Zeit)
- + Optimales Reinigungs- und Trocknungsergebnis durch angepasste Verfahrenstechnik
- + Geringere Invest- und Betriebskosten
- + Geringe Aufstellfläche
- + Einfache Bedienung
- + einfache Wartung und Instandhaltung



Technische Daten

Optionen auf Anfrage erhältlich

Allgemeine Daten			
Breite	2806 mm		
Tiefe	2806 mm		
Höhe	3480 mm	inkl. Hubtür	3903 mm
			elektrische Anschlusswerte
Behälter Reinigen			kW
Volumen	600 l		
Pumpe	5,0 bar	30 m ³ /h	7,5
Filter	100 µm		
Heizung	2 x 9 kW		18
Dosierpumpe	4 bar	15 l/h	0,019
Ölrückspülpumpe	1 bar	1,8 m ³ /h	0,37
Behälter Spülen			kW
Volumen	600 l		
Pumpe	5,0 bar	30 m ³ /h	7,5
Filter	100 µm		
Heizung	2 x 9 kW		18
Trocknung			kW
Gebläse	2500 Pa	1560 m ³ /h	0,75
Lufterhitzer			18
Schwadenabsaugung	850 Pa	1350 m ³ /h	0,55
Antriebe			kW
Hubtür			0,75
Rhönrad			0,55
Abwasserpumpe	1,5 bar	24 m ³ /h	1,1
Anschlüsse			kW gesamt
elektrisch	400 V	50 Hz	72,719
Frischwasser	1"	3-5 bar	
Druckluft	3/4"	6 bar	
Abwasser	1 1/2"		

technische Änderungen vorbehalten